

CuNi 90/10

Alliage cuivre-nickel · N° 2.0872

Le CuNi 90/10 est un alliage cuivre-nickel à excellente tenue à l'eau de mer et au biosalissement – le classique de la construction navale et des tuyauteries d'eau de mer.

2.0872

N° DE MATÉRIAU

≥ 90–120 MPaLIMITE D'ÉLASTICITÉ $R_{p0,2}$ **≥ 290 MPa**RÉSISTANCE À LA
TRACTION R_m **eau de mer & circuits
de refroidissement**

TEMP. DE SERVICE

Application & propriétés

- Tuyauteries d'eau de mer et construction navale
- Échangeurs de chaleur et condenseurs
- Circuits d'eau de refroidissement en bord de mer

Composition chimique

Élément	Teneur (%)
Cu	Rest.
Ni	9.0–11.0
Fe	1.0–2.0
Mn	0,5–1,0
Pb	≤ 0,02

Caractéristiques mécaniques

Propriété	Valeur
Limite d'élasticité $R_{p0,2}$	≥ 90–120 MPa
Résistance à la traction R_m	≥ 290 MPa
Allongement A	≥ 30 %

Normes, équivalences & formes de produit

Sujet	Détail
Normes	EN 12449 / EN 12451
Équivalent ASME/ASTM	~ UNS C70600
N° de matériau	2.0872
Désignation courte / autres noms	CuNi10Fe1Mn · CW352H

